

XTOOL | M1 Ultra

빠른 시작 가이드



항목 목록	01
-------	----

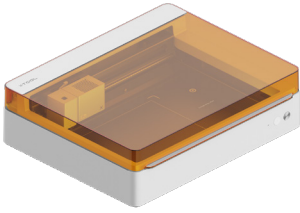
xTool M1 Ultra 살펴보기	02
---------------------	----

준비	04
----	----

xTool M1 Ultra 사용	08
-------------------	----

표시등 설명	16
--------	----

항목 목록



① xTool M1 Ultra



② 레이저 모듈



③ 연기 배출 모듈



④ USB 케이블



⑤ 전원 어댑터 및 케이블



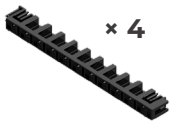
⑥ 날이 얇은 블레이드



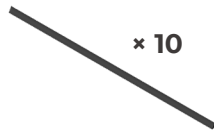
⑦ 심이 가는 펜



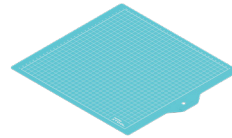
⑧ 펜 홀더



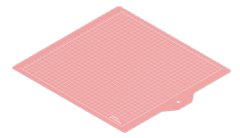
⑨ 삼각 프리즘 홀더



⑩ 삼각 프리즘



⑪ 절단 매트 (LightGrip)



⑫ 절단 매트 (FabricGrip)



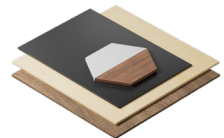
⑬ 필터



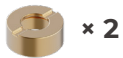
⑭ 키



⑮ 윤활유



⑯ 자재 팩



⑰ 렌즈 마운트 (예비 부품)



⑱ 렌즈 마운트 회전 피스



⑲ 드라이버



⑳ 다기능 캐리지



㉑ 절단 블레이드



㉒ 베이스 플레이트용
엄지 나사
(예비 부품)

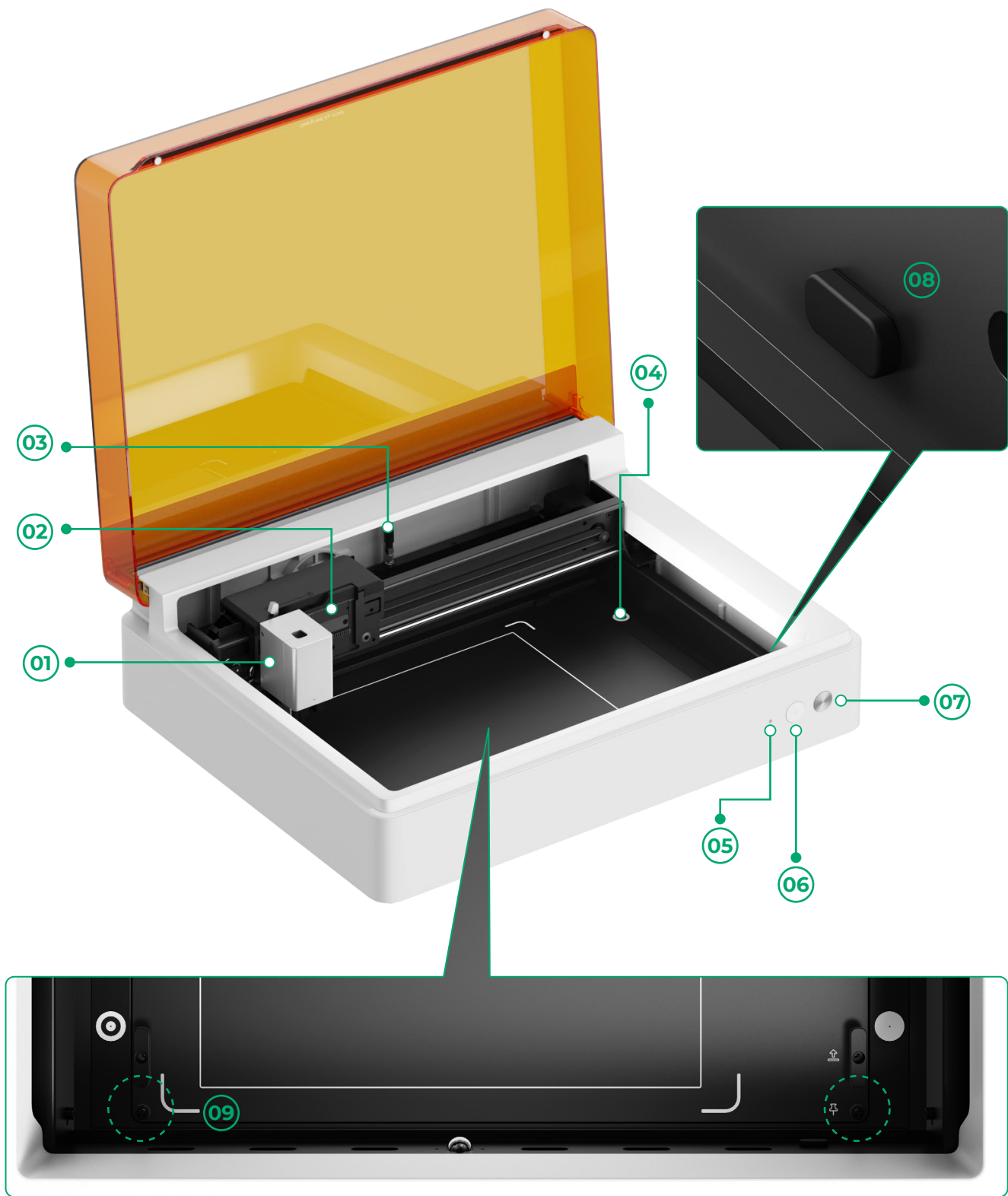


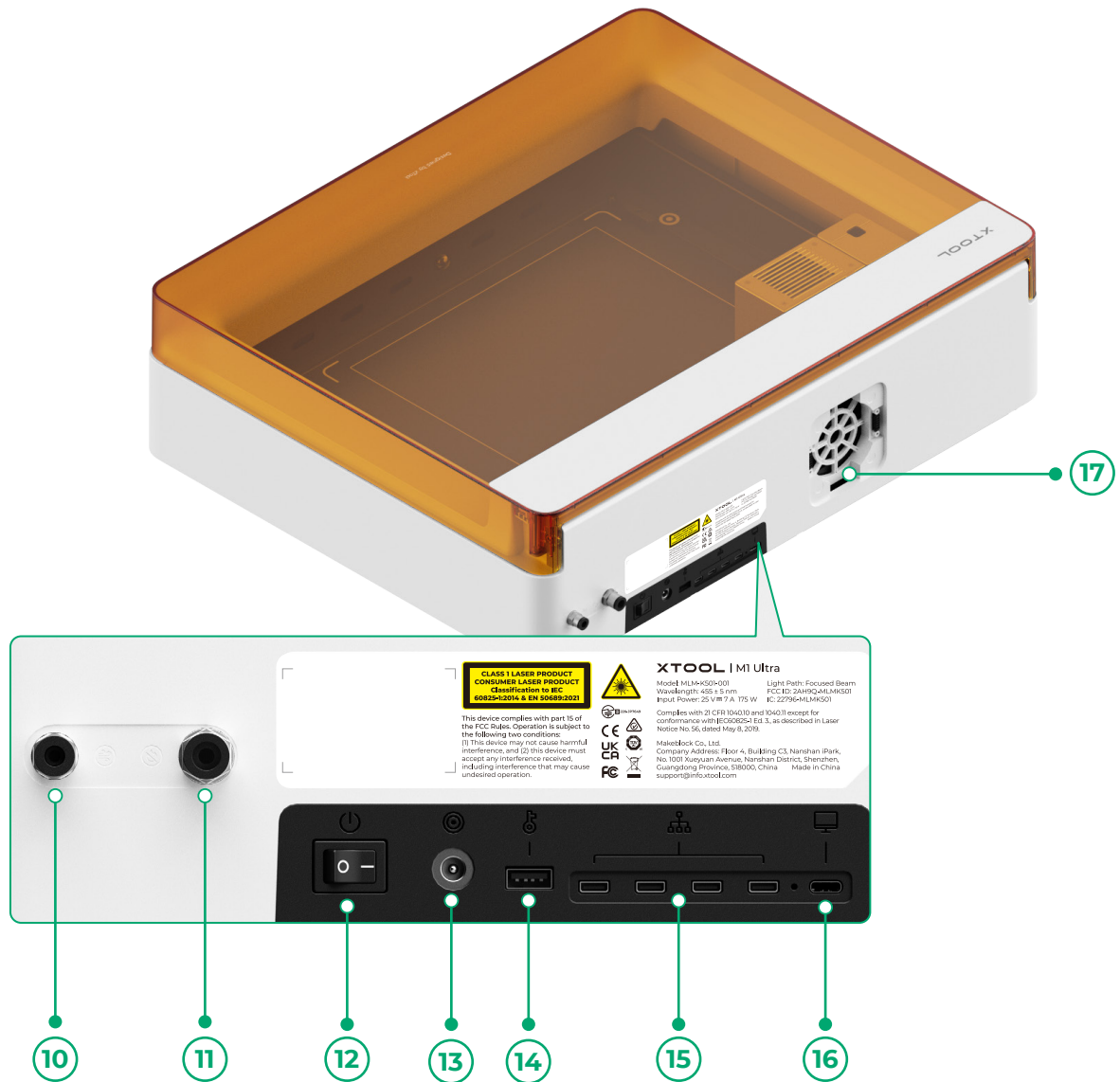
㉓ 빠른 시작 가이드



㉔ 안전 지침

xTool M1 Ultra 살펴보기





01 기본 캐리지

02 다기능 홀더

03 Wi-Fi 안테나

04 카메라 뷰파인더 포인트

05 표시기

06 점 표시 버튼

07 시작/중지 버튼

08 로터리 어태치먼트 포트

09 베이스 플레이트용 엄지 나사

10 에어 어시스트 세트용 튜브 피팅

11 화재 안전 세트용 튜브 피팅

12 전원 스위치

13 전원 포트

14 키용 포트

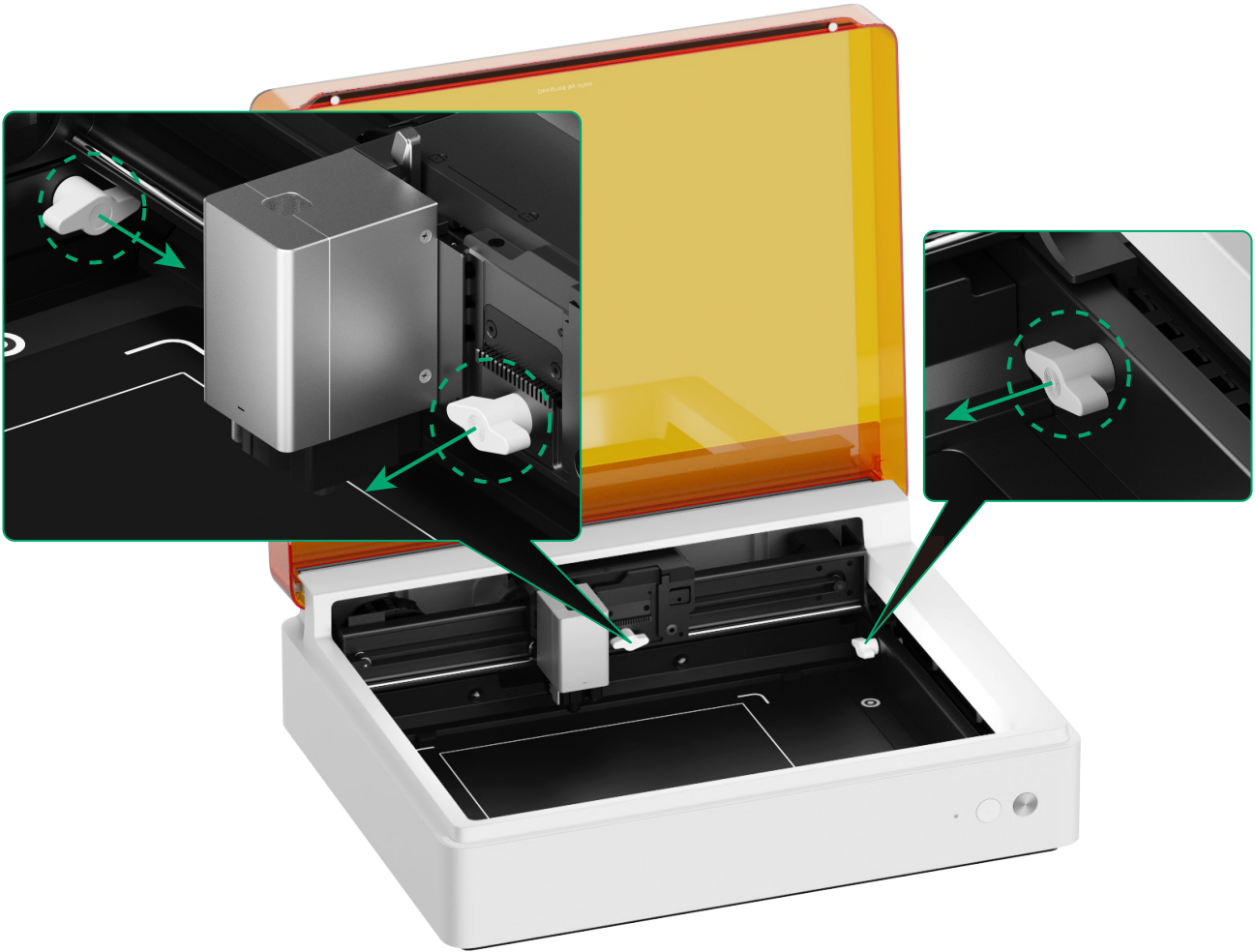
15 확장 포트 × 4

16 USB 포트

17 연통

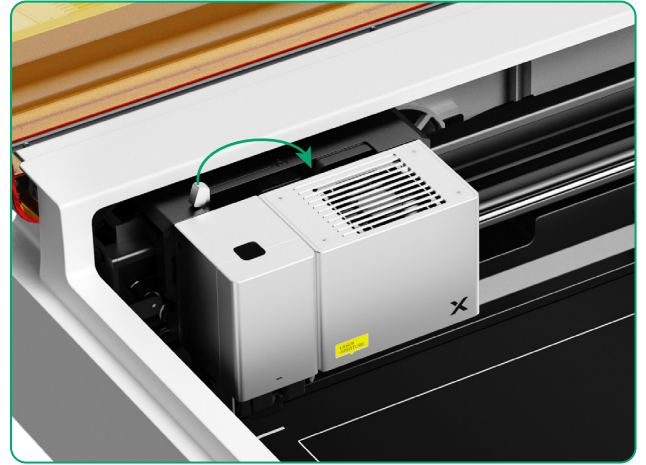
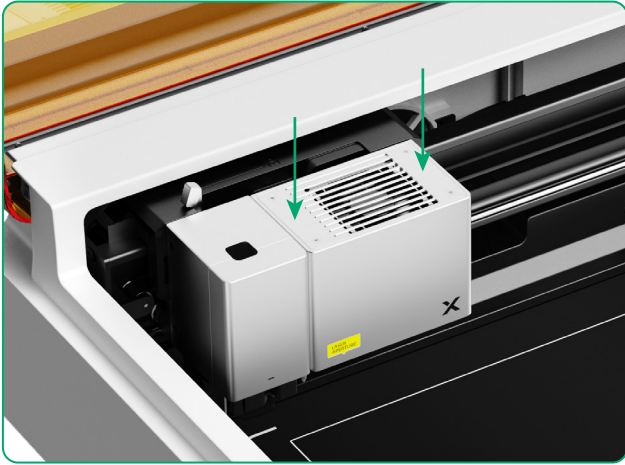
준비

1 X축 및 Y축 가이드 레일을 고정하는 나사를 제거합니다.

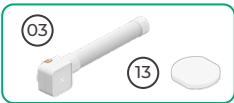


2 레이저 모듈을 설치합니다.

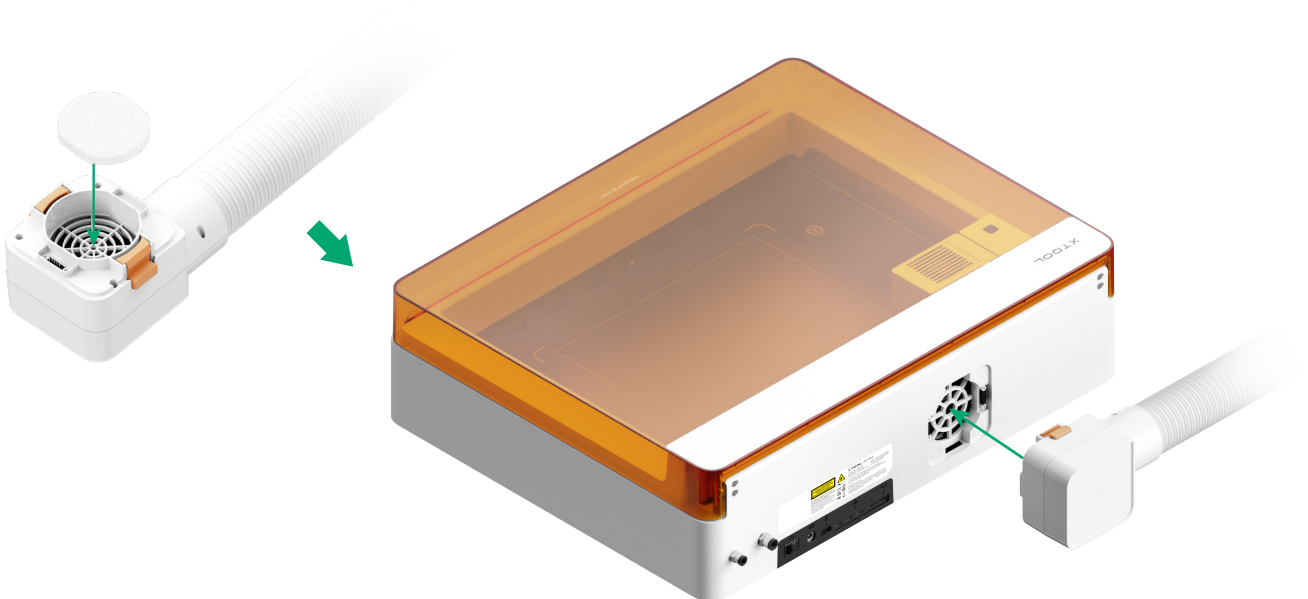




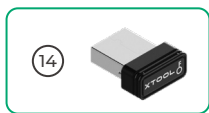
3 연기 배출 모듈 설치



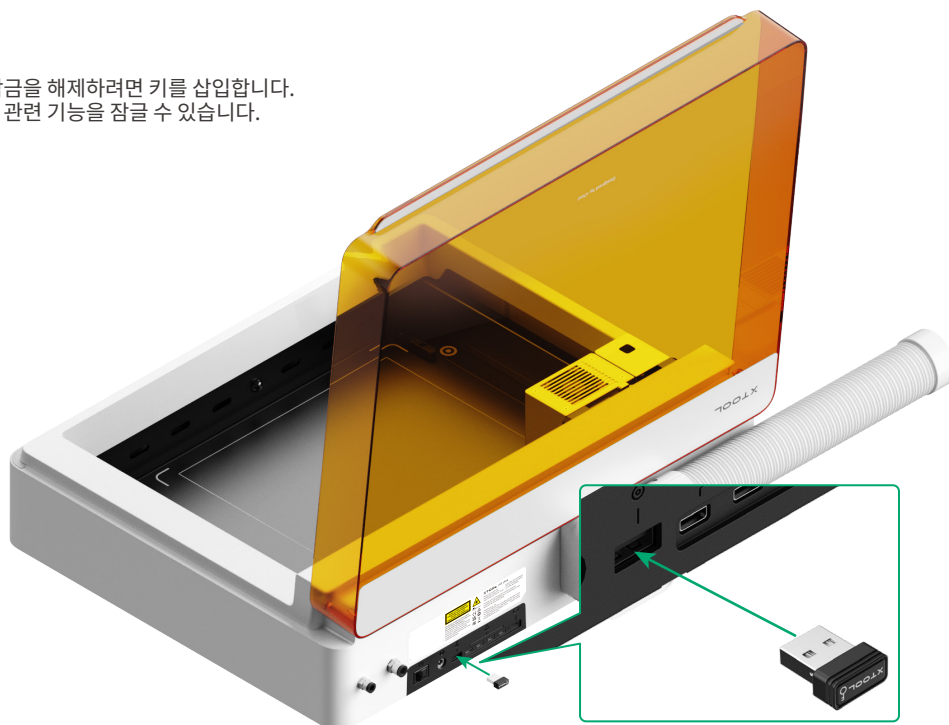
필터 없이 연기 배출 모듈을 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 연기나 먼지를 흡수하여 손상될 수 있습니다.



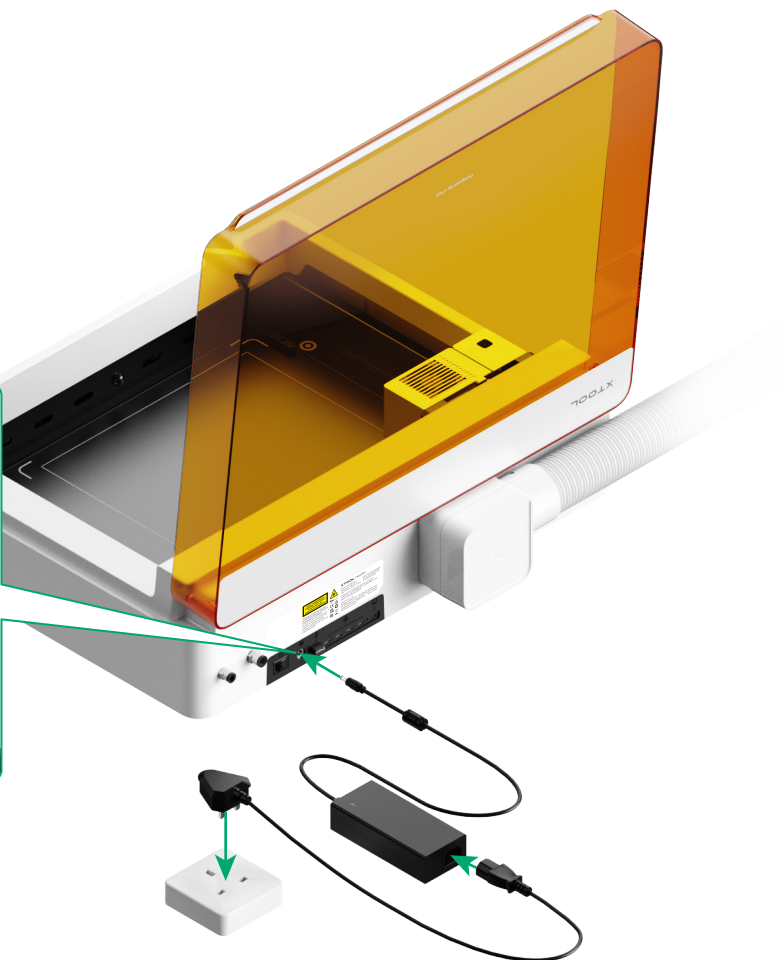
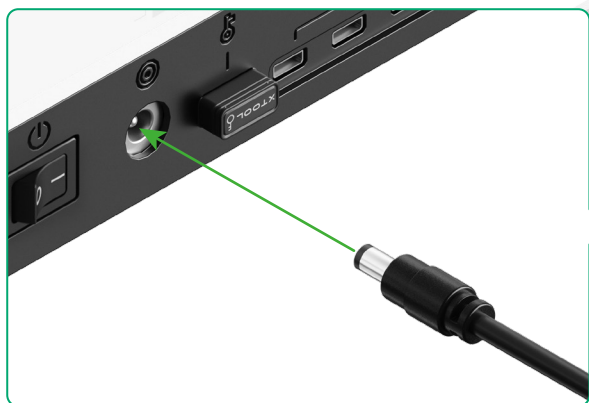
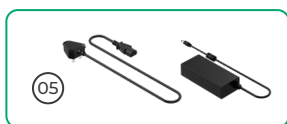
4 키를 삽입합니다



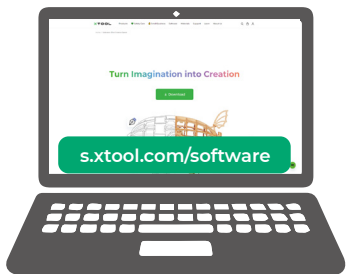
- 가공 및 관련 기능의 잠금을 해제하려면 키를 삽입합니다.
- 키를 제거하여 가공 및 관련 기능을 잠글 수 있습니다.



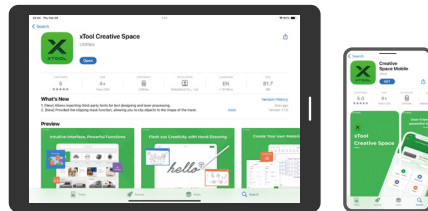
5 전원에 연결합니다.



6 xTool 소프트웨어 받기



xTool 소프트웨어를 받으려면 s.xtool.com/software로 이동합니다.

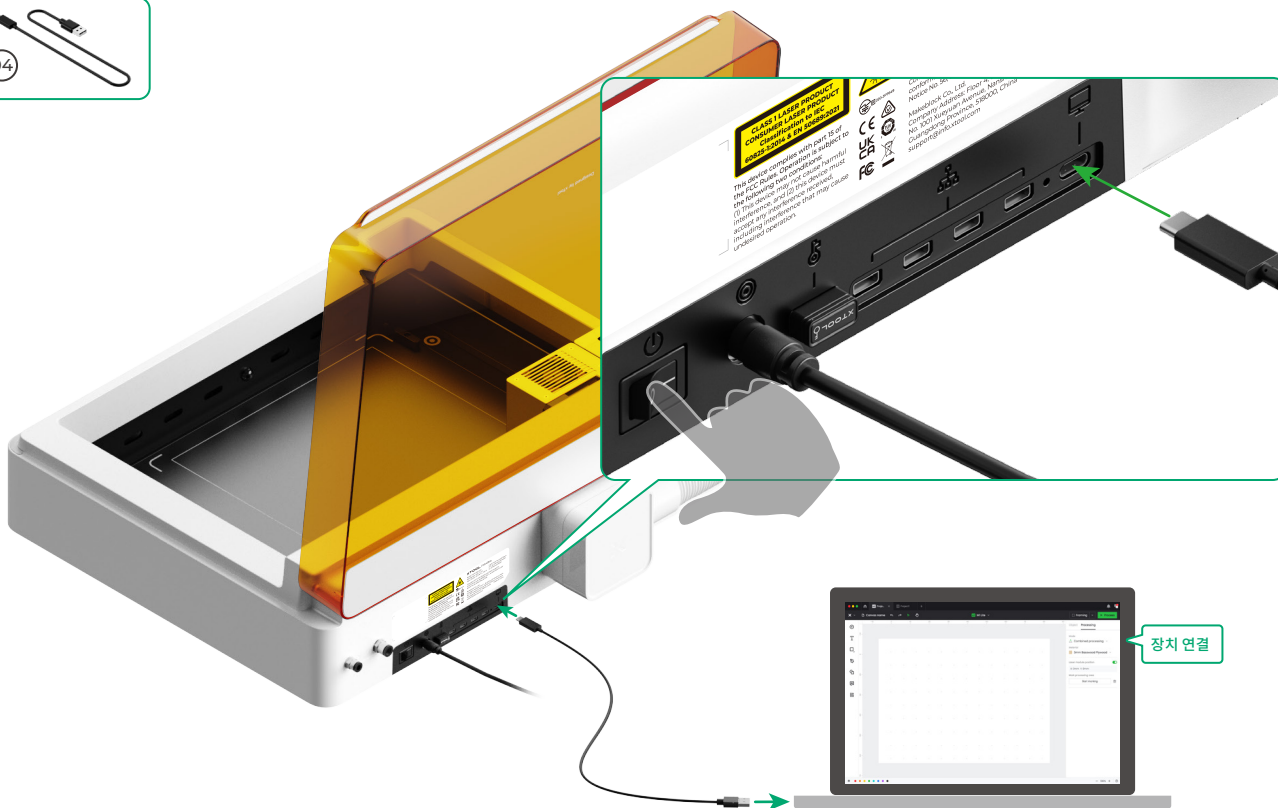


앱스토어에서 **xTool Creative Space** 를 검색하거나 다음 QR 코드를 스캔하여 앱을 다운로드합니다.



7 xTool M1 Ultra를 컴퓨터에 연결합니다.

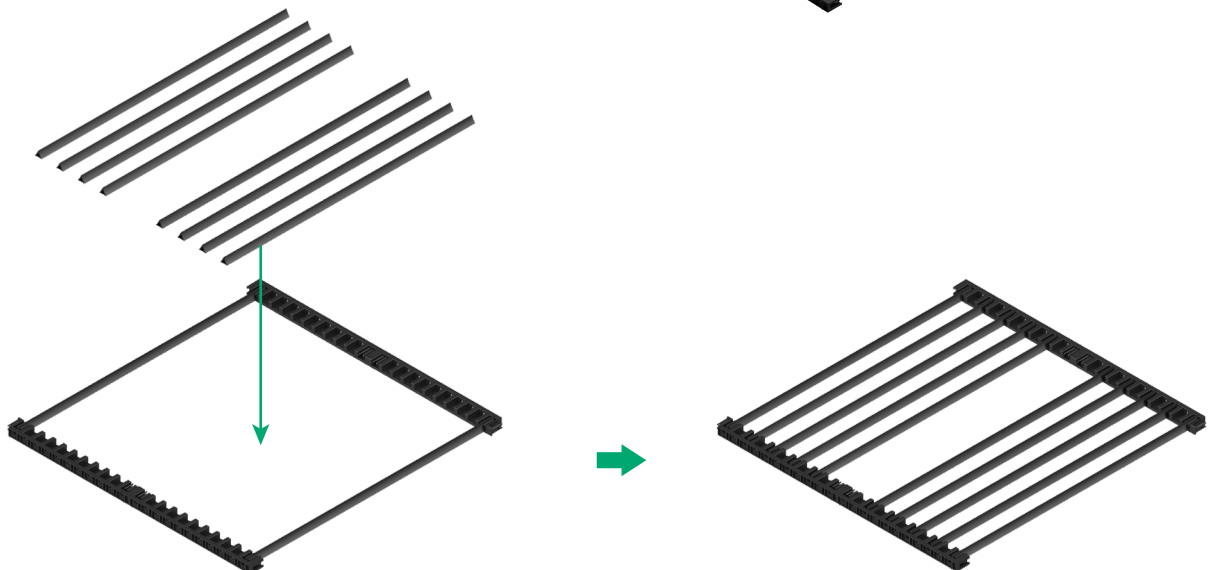
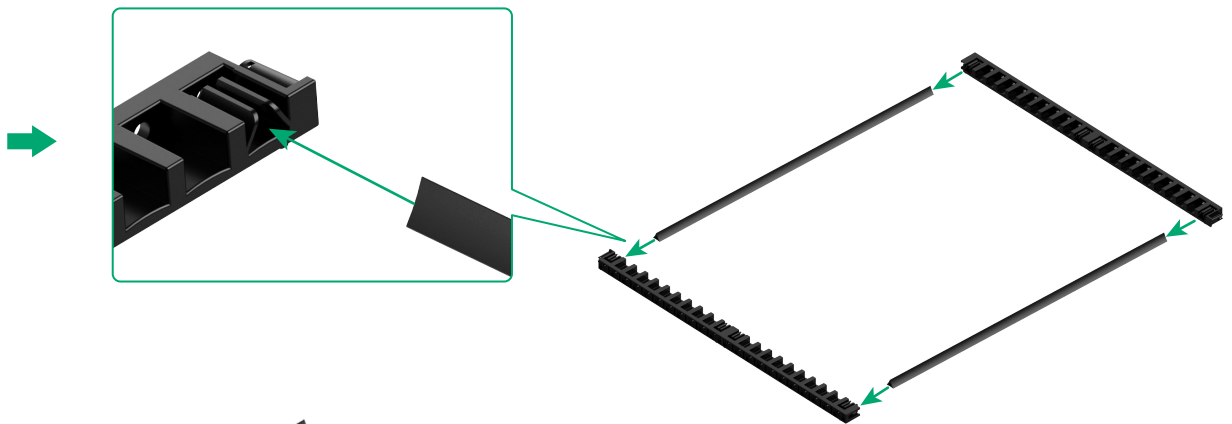
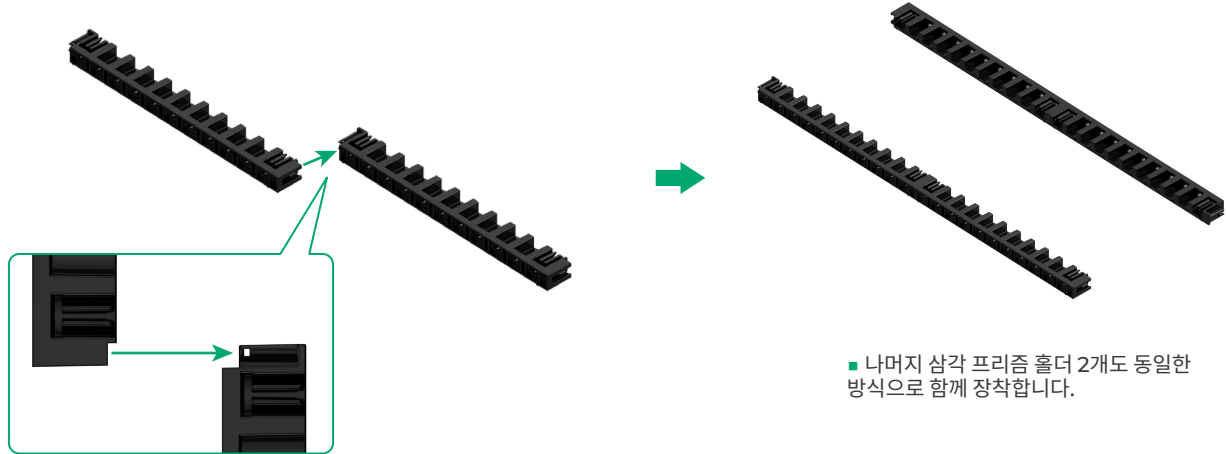
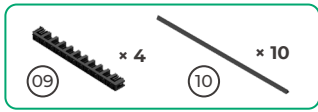
■ xTool M1 Ultra를 켜고 장치에 연결한 다음, xTool 소프트웨어에 연결합니다.



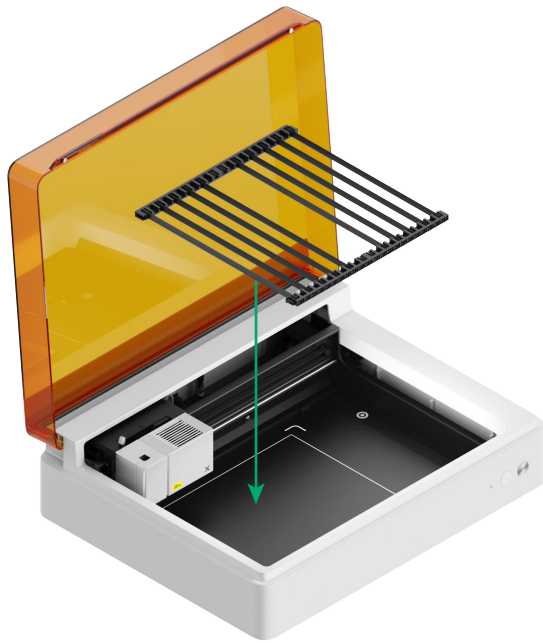
■ 자재 가공을 위해 소프트웨어를 사용하여 xTool M1 Ultra를 작동하는 방법에 대한 자세한 내용은 QR 코드를 스캔하거나 support.xtool.com/product/35를 참조하세요.



레이저 절단의 경우

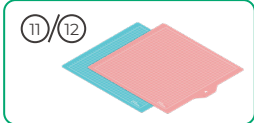


■ 가공할 소재에 따라 삼각 프리즘의 수를 결정합니다.



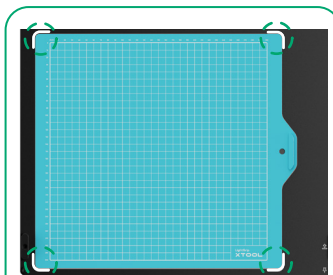
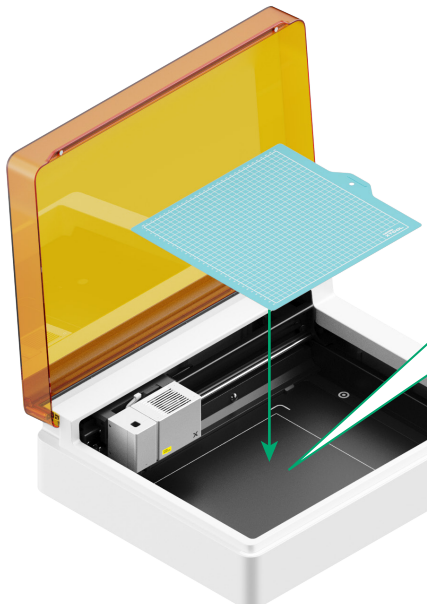
블레이드 절단 또는 레이저 가공과 블레이드 절단을 조합하는 경우

(1) 커팅 매트를 베이스 플레이트에 놓습니다

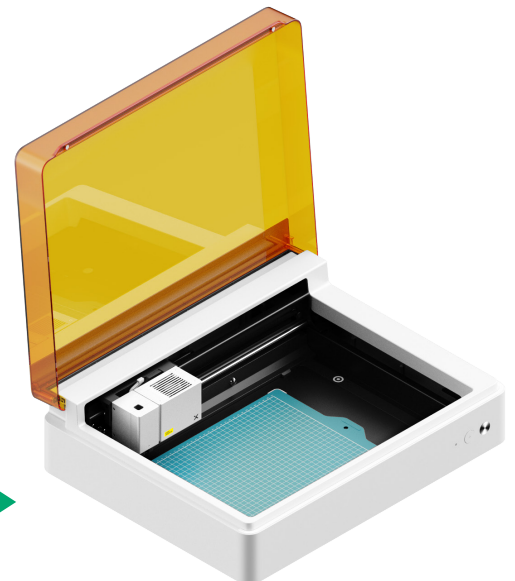


참고: 판지, 크라프트지 등의 종이 소재에는 LightGrip 절단 매트를 사용하고, 천 같은 직물 소재에는 FrabricGrip 절단 매트를 사용하십시오.
레이저 빔으로 소재를 절단할 경우 절단 매트를 사용하지 마십시오.

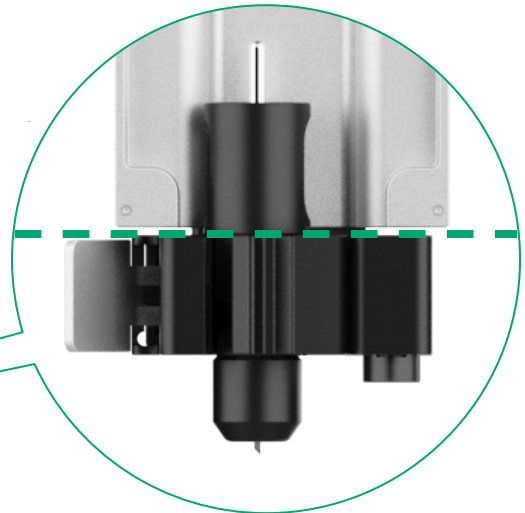
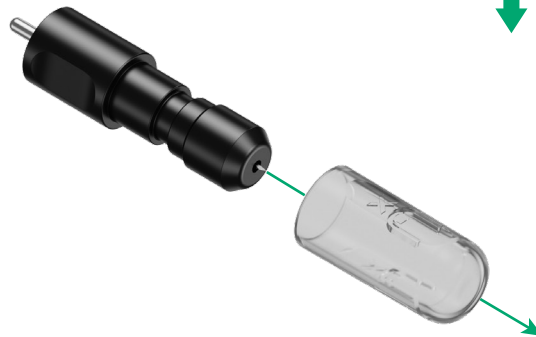
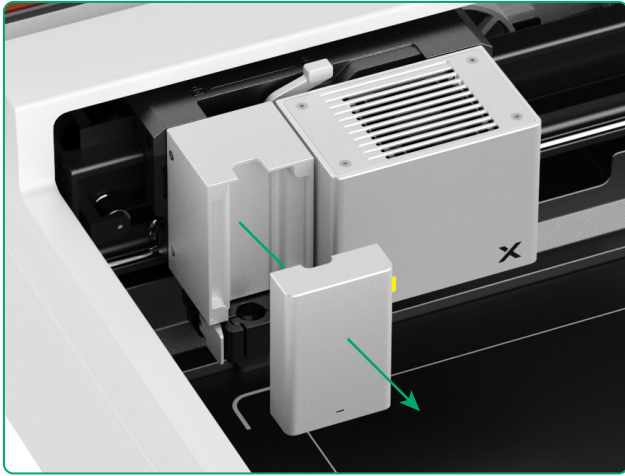
절단 매트		
색상	파란색	분홍색
적용 대상	가벼운 소재	직물
소재	판지, 포장지, 인쇄용지, 크라프트지, 펄 페이퍼	직물



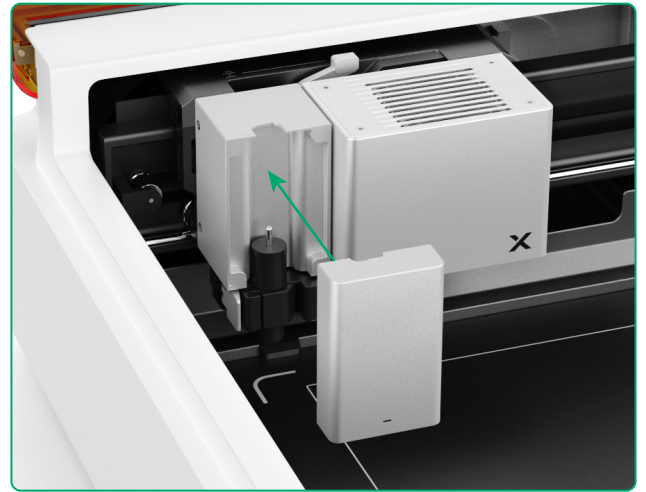
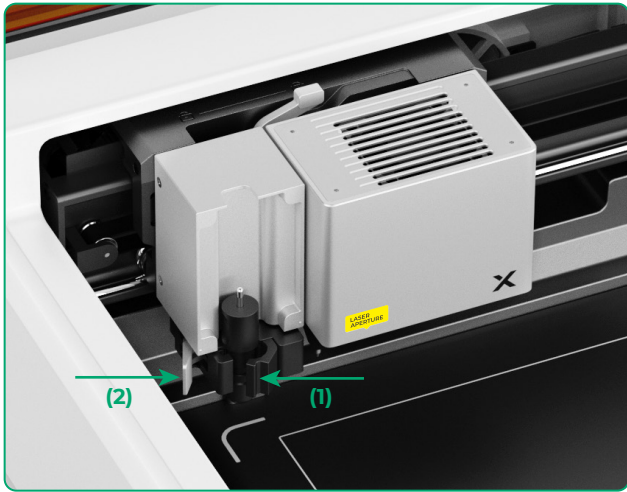
- 커팅 매트를 사용하기 전에 보호 필름을 제거하세요.
- 도마를 놓을 때 베이스 플레이트의 네 모서리에 있는 표시에 맞춰 정렬합니다.



(2) 기본 캐리지에 세밀한 칼날을 설치합니다.

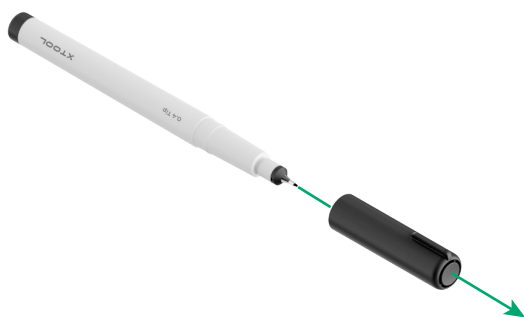


주의!
날카로운 칼날

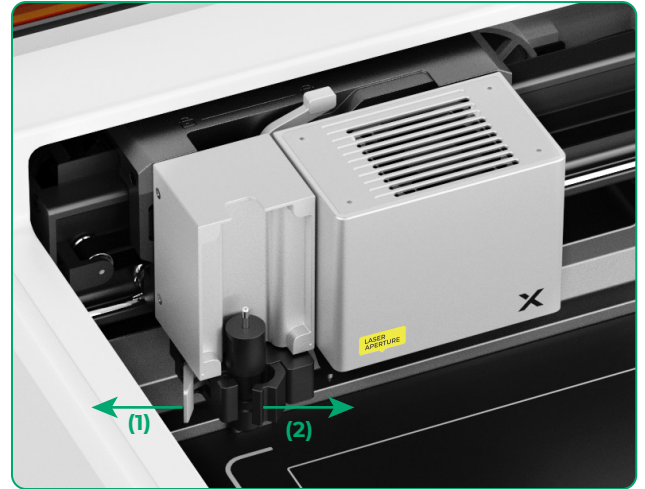
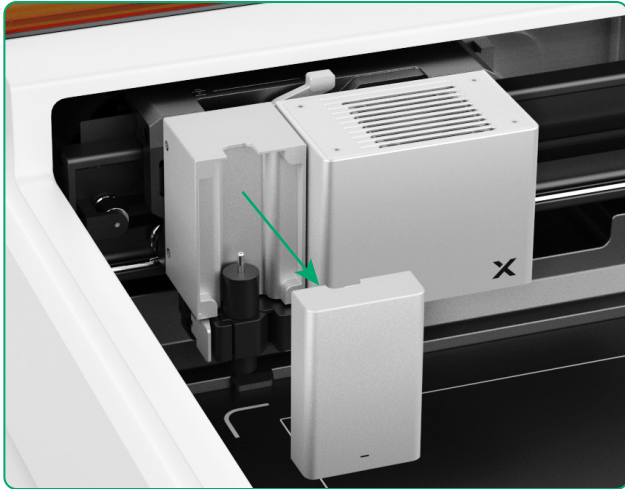


펜 드로잉의 경우

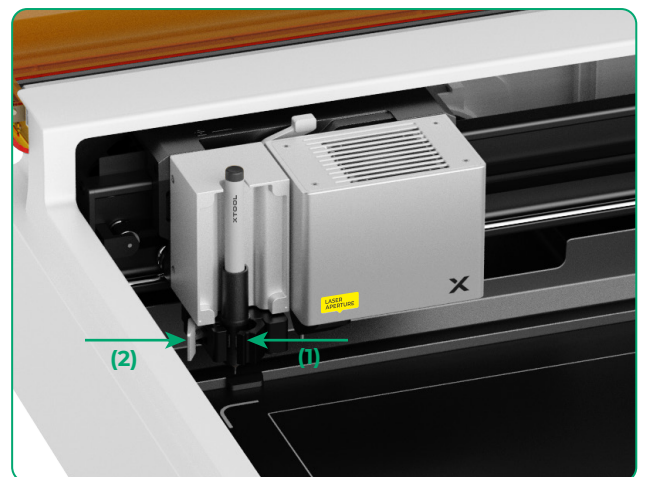
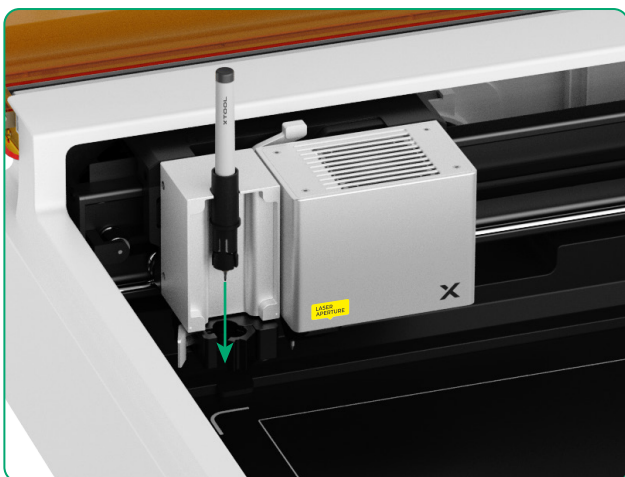
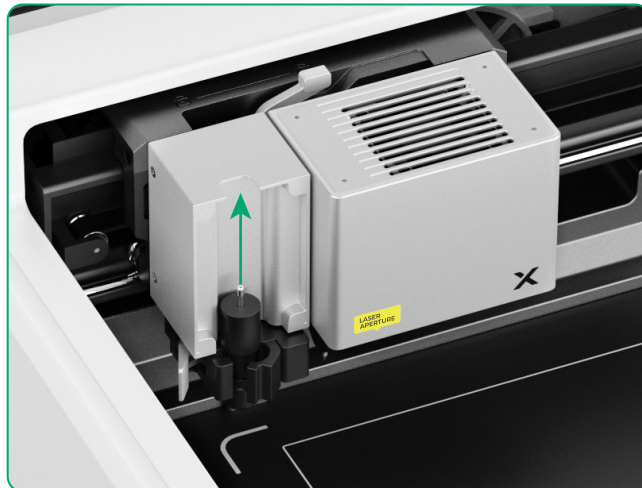
(1) 펜 홀더에 가는 펜을 설치합니다.

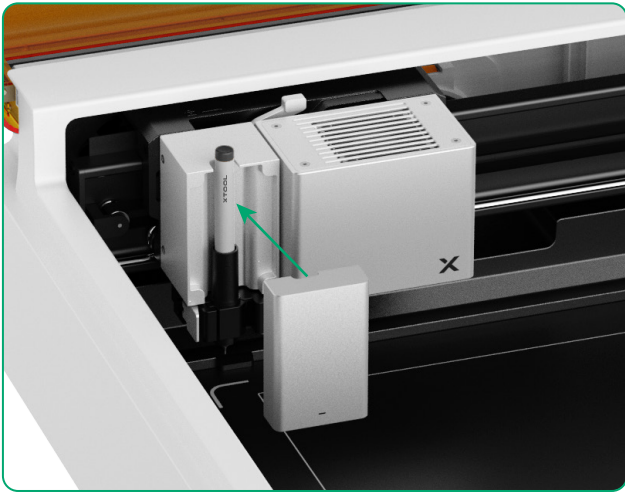


(2) 다기능 캐리지에 볼펜을 설치합니다.



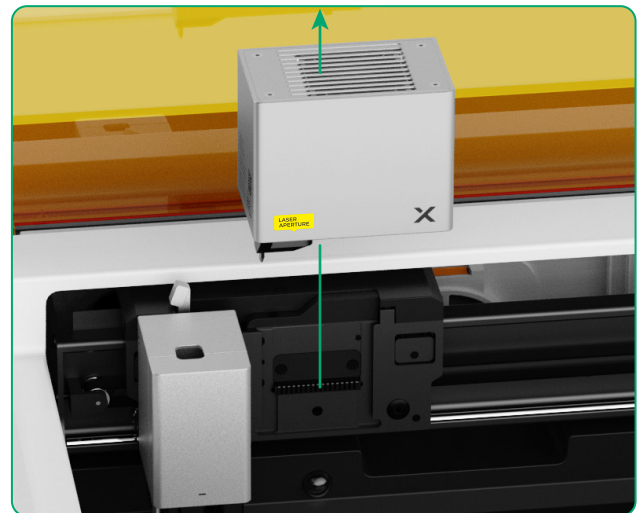
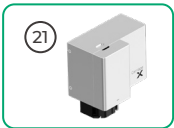
주의!
날카로운 칼날



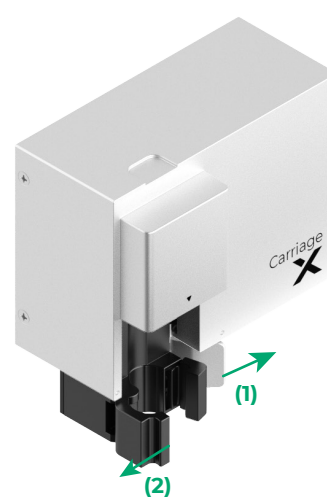
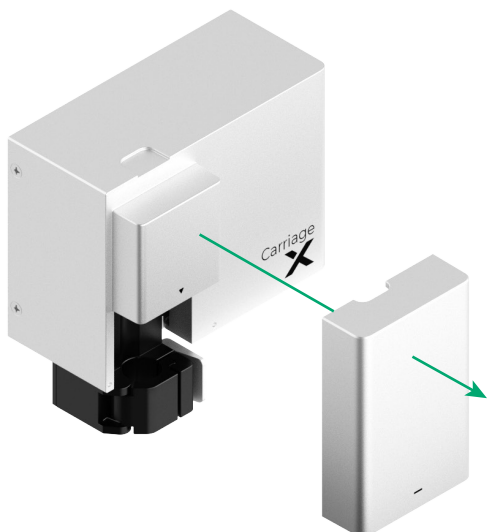


추가 기능 보기

(1)

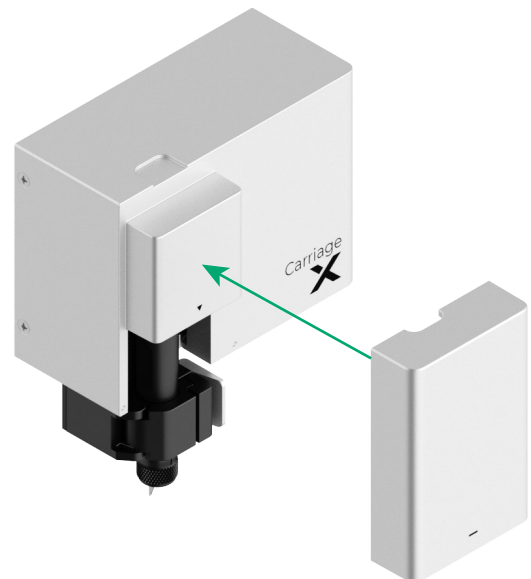
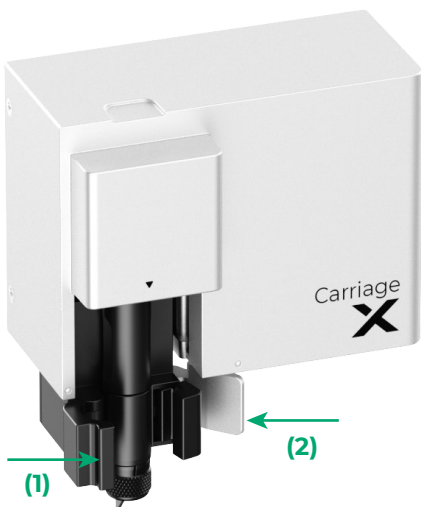
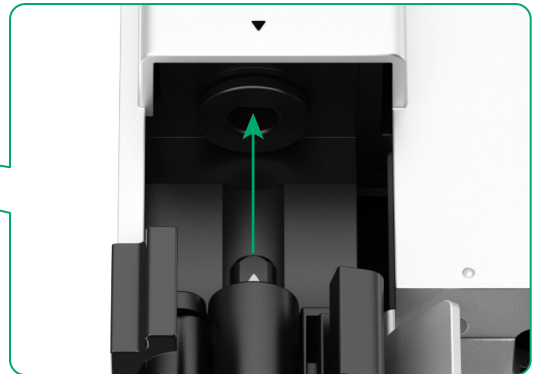
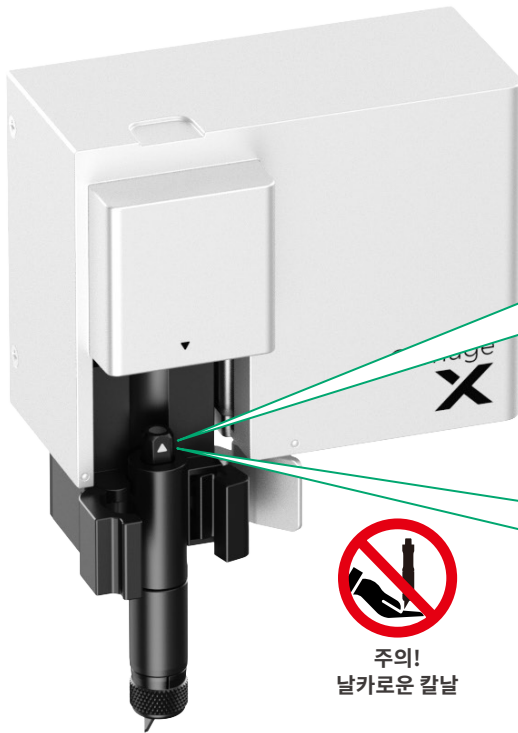
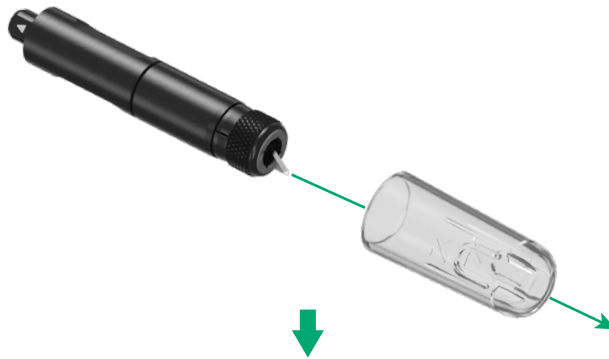


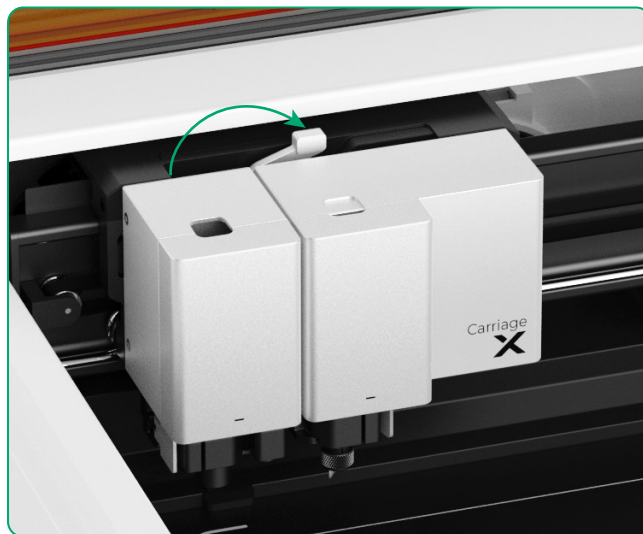
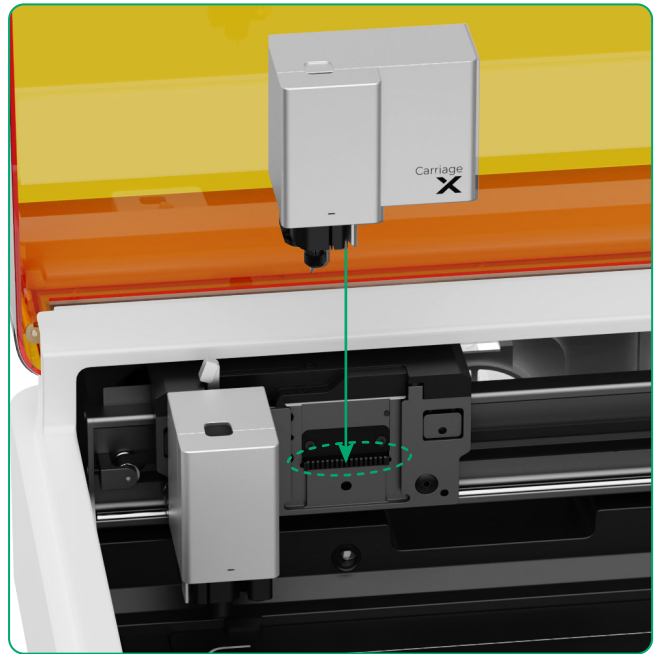
(2) 다기능 캐리지에 액세서리 설치하기





가공 요건에 따라 액세서리를 선택하십시오.





표시등 설명

표시기 상태	경보 상태	기기 상태
 흰색	/	대기 모드, XCS에 연결되지 않음 (AP 모드에서)
 하늘색 단색	/	대기 모드, XCS에 연결되지 않음 (STA 모드에서)
 자주색	한 번 울림	대기 모드, XCS에 연결됨
 브레싱 화이트	/	절전 모드, XCS에 연결되지 않음
 브레싱 퍼플	/	절전 모드, XCS에 연결됨
 자주색으로 천천히 깜박임	/	펌웨어 업데이트 중
 녹색	/	XCS의 가공 영역 표시/프레이밍/가공 중
 파란색으로 천천히 깜박임	한 번 울림	프레이밍 준비 완료/가공 준비 완료
 파란색	/	작업 일시 중지
 노란색으로 깜박임	한 번 울림	뚜껑이 열려 있거나 제대로 닫히지 않은 상태로 가동 중입니다.
 노란색으로 깜박임	계속 울림	불꽃 감지됨(작은 불꽃)/장치 흔들림
 빨간색으로 깜박임	계속 울림	불꽃 감지됨(큰 불꽃)
 노란색으로 깜박임	3회 울림	예외 발생
 빨간색으로 깜박임	3회 울림	주요 예외 발생

XTOOL